



SAFETY 2011 S.A.S.
Protective Garments and Footwear



BOTA DE SEGURIDAD

FS-302FFPE/T CLASSIC

CARACTERÍSTICAS

- CONSTRUCCIÓN: Inyección directa al corte.
- CAPELLADA: Onmicro .
- CUELLO: Acolchado con espuma de PU interna y forro externo de Onmicro.
- FORRO INTERNO: Tejido transpirable de poliéster color marrón.
- CONTRAFUERTE: Fabricado con láminas de cuero regenerado.
- COSTURAS: Dobles y triples con hilo de poliamida.
- COLOR: Marrón.
- SOBREPLANTILLA: Anatómicamente diseñada e intercambiable en PU.
- PLANTILLA DE ARMADO: Fabricada en fibras de poliéster punzonado calibre 2.0 mm. y/o en plantilla antiperforante kevlar de 3.9 mm (opcional).
- SUELA: Poliuretano (PU) bidensidad.
- PUNTERA: Termoplástica.
- TRENZAS: Poliéster 100%.
- NUMERACIÓN: 34 al 48.
- PESO: 951 gr. (Ref. Par talla 41)

ASPECTOS TÉCNICOS

- RESISTENCIA DE LA SUELA A LA ABRASIÓN**
Norma: NTC ISO 20344 numeral 8,3 Requisito: NTC ISO 20345 Numeral 5,8,3 Densidad superior <0,9 g / cm³ Resultado<150mm³.
- RESISTENCIA DE LA SUELA A LA FLEXIÓN**
Norma: NTC ISO 20344 numeral 8,4,2 Requisito: NTC ISO20345 numeral 5,8,4 La incisión no debe ser superior a 4mm antes de 30.000 ciclos.
- RESISTENCIA ADHESIÓN SUELA-CAPELLADA**
Norma: NTC ISO 20344 numeral 5,2 construcción D Requisito: NTC ISO 20345 numeral 5,3,12 La resistencia mínima es de 4,0 N/mm, si se presenta desgarre 3,0 N/mm.
- RESISTENCIA A LA PERFORACIÓN PLANTILLA KEVLAR)**
Norma: ASTM F2412-18 numeral 11 Requisito: ASTM F2413 numeral 5,8,7 Sin penetración después de una fuerza aplicada de 1.200 N.
- AISLAMIENTO AL CALOR**
Norma: NTC ISO20344 numeral 5,12 Requisito: NTC ISO20345 numeral 6,2,3,1 El incremento de la temperatura no debe ser superior a 22° C después de 30 minutos con temperatura de 150°C.
- RESISTENCIA RIESGOS ELÉCTRICOS**
Norma: ASTM F2412-18 numeral 9 Requisito: ASTM F2413 numeral 5,6,3,1 Resistencia a la aplicación de 18.000V a 60 hertz por 1 minuto máximo 1 MA de corriente de fuga.



BOTA DE SEGURIDAD FS-302FFPE/T CLASSIC

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

La frecuencia para limpiar el calzado debe depender del uso del mismo, para los casos que su uso sea continuo recomendamos limpiar semanalmente con cepillo de cerdas naturales tamaño estándar, usar crema hidratante para el calzado, betún o crema incolora. Para los calzados fabricados con cuero se recomienda lo siguiente:

- ❗ No lavar con agua, esto puede deteriorar la forma del zapato.
- ❗ No usar alcohol, este despigmenta y altera el color original del cuero.
- ❗ No usar cremas corporales, contienen alcohol y colorantes que despigmentan y pueden cambiar la tonalidad del cuero.
- ❗ No usar soda, ésta deteriora la forma del zapato y altera la tonalidad del cuero y onmicro.
- ❗ No usar cepillo de cerdas sintéticas.

INFORMACIÓN DE CONTACTO

📍 Parque IND. Rionorte Bodega #18-19-20
Barrio Las Flores. Barranquilla, Colombia.

📞 (+57) 605-385-1874

✉ safety2011sas@gmail.com

🌐 www.safety2011sas.com

📷 @safety2011sas

📘 Safety 2011 SAS

📺 Safety 2011 SAS

TECNOLOGÍA

- ❗ Sobreplantilla con tecnología antifatiga que absorbe el impacto en puntos específicos del pie manteniendo el retorno de energía brindando sensación de comodidad durante su uso.

Calzado antideslizante sobre aceites, gracias a su suela Stop

- ❗ Slide y resistente a la abrasión.

Protección al usuario contra objetos cortopunzantes gracias a su plantilla antiperforación textil ligera, 100% libre de metal,

- ❗ integrada en el calzado por lo que no es removible.

Calzado fabricado con materiales que tienen características impermeables y transpirables, dejando que la humedad de la transpiración salga sin permitir la penetración de fluidos en mayor proporción.

- ❗ Reduce el potencial de descarga eléctrica en el usuario cuando la suela entra en contacto accidentalmente con corriente, ya que cumple con los estándares ASTM F2412-18 y F2413-18.



RESISTENCIA AL
IMPACTO



ABSORCIÓN DE
GOLPES



ANTIRESBALAMIENTO
STOP SLIDE



RESISTENCIA A
HIDROCARBUROS



PLANTILLA
ANTIPERFORANTE
Y FLEX



PUNTERA
TERMOPLÁSTICA



RESISTENCIA
ELÉCTRICA



CUMPLIMIENTO
DE LA NORMA